



УТВЕРЖДАЮ

Зам. руководителя ИЛ ООО «ПСК»

наименование должности лица, утверждающего протокол



В.В. Шелемех

инициалы, фамилия

40

2021 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № ППБ-882/10-2021 от 06.10.2021 г.

Воздуховоды огнестойкие металлические из оцинкованной стали, толщиной стенки 0,8 мм, прямоугольного сечения размером 800x400 мм, (ТР № 94508064/2), с применением комплексной системой конструктивной огнезащиты «ИГ-НИСВЕНТ ПЛЮС» в составе: прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017), плотностью 90 кг/м³, толщиной от 5 до 16 мм; огнезащитный состав «КМО» (ТУ 20.13.62-003-94508064-2017) толщиной влажного слоя от 0,4 до 1,8 мм (расход состава, установленный изготовителем от 0,5 до 2,2 кг/м² без учета потерь), смонтированные согласно Технологическому регламенту № 94508064/2

Раменский район, Константиновский с/о, село Константиново,
2021 г.

1 Наименование и контактные данные заказчика

Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная Компания».

Юридический адрес: Российская Федерация, 121351, город Москва, ул. Ивана Франко, д. 46, этаж 5, пом. I, ком. №1, №1А.

Фактический адрес: Российская Федерация, 115054, город Москва, ул. Дубининская, 33, Б.

Телефон +7(495)481-33-40, адрес электронной почты: info@pskpb.ru

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ПБ68 выдан Федеральной службой по аккредитации.

2 Наименование объекта испытаний, изготовитель. Описание, идентификация состояния объекта испытаний. Дата получения объекта испытаний

2.1 Наименование объекта испытаний, изготовитель

На испытания были представлены образцы:

Воздуховоды огнестойкие металлические – 6 шт.

Код ТН ВЭД ЕАЭС: 7308 90 980 9.

Изготовитель:

Общество с ограниченной ответственностью «ИЗОЛПРОЕКТ» (ООО «ИЗОЛПРОЕКТ»).

Адрес:

Юридический: 115093, Россия, город Москва, Партийный переулок, дом 1, корпус 58, строение 3, этаж 4, помещение I, офис 422.

Фактический: 242670, РОССИИ, Брянская область, Дятьковский район, рабочий поселок Бытошь, улица Дзержинского, дом 1.

2.2 Дата получения лабораторией объекта испытаний

Образец воздуховода поступил в испытательную лабораторию 31.08.2021 г.

2.3 Описание, идентификация, состояние объекта испытаний

В испытательную лабораторию поступили образцы:

Воздуховоды огнестойкие металлические прямоугольного сечения размером 800х400 мм, длиной 4,4 м.

На образце имеется этикетка органа по сертификации, на которой указано:

- № 810.1, акт отбора № 810-СС/08-2021 от 10.08.2021 г., эксперт органа по сертификации Бадрутдинова С.И., подпись;

- № 810.2, акт отбора № 810-СС/08-2021 от 10.08.2021 г., эксперт органа по сертификации Бадрутдинова С.И., подпись;

- № 810.3, акт отбора № 810-СС/08-2021 от 10.08.2021 г., эксперт органа по сертификации Бадрутдинова С.И., подпись;
- № 810.4, акт отбора № 810-СС/08-2021 от 10.08.2021 г., эксперт органа по сертификации Бадрутдинова С.И., подпись;
- № 810.5, акт отбора № 810-СС/08-2021 от 10.08.2021 г., эксперт органа по сертификации Бадрутдинова С.И., подпись;
- № 810.6, акт отбора № 810-СС/08-2021 от 10.08.2021 г., эксперт органа по сертификации Бадрутдинова С.И., подпись.

В комплекте с образцами была представлена техническая документация: ТУ 23.99.19-005-94508064-2017; ТУ 20.13.62-003-94508064-2017; Технологический регламент № 94508064/2.

При идентификации представленного на испытания образца воздуховода установлено, что внешний вид и маркировка соответствуют представленной на них документации (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017; ТУ 20.13.62-003-94508064-2017; Технологический регламент № 94508064/2) и акту отбора образцов (№ 810-СС/08-2021 от 10.08.2021 г.). Провести идентификацию в полной мере без разрушения образцов, не предоставляется возможным.

В процессе идентификации образцам присвоены номера:

- воздуховод огнестойкий металлический – б/н – № 08-88/1;
- воздуховод огнестойкий металлический – б/н – № 08-88/2;
- воздуховод огнестойкий металлический – б/н – № 08-88/3;
- воздуховод огнестойкий металлический – б/н – № 08-88/4;
- воздуховод огнестойкий металлический – б/н – № 08-88/5;
- воздуховод огнестойкий металлический – б/н – № 08-88/6.

Образцы заявлены на следующие пределы огнестойкости:

- № 08-88/1 – EI30;
- № 08-88/2 – EI60;
- № 08-88/3 – EI90;
- № 08-88/4 – EI120;
- № 08-88/5 – EI150;
- № 08-88/6 – EI180.

3 Основание для проведения испытаний

Направление на проведение испытаний № 810-СС/08-2021 от 10.08.2021 г.

4 Цель испытаний. Идентификация применяемого метода. Процедура испытаний

Сертификационные испытания с целью определения показателей испытываемых образцов по:

- ГОСТ Р 53299-2013 «Воздуховоды. Метод испытаний на огнестойкость» (с Поправкой).

Процедура испытания в соответствии:

- с разделом 7 ГОСТ Р 53299-2013 «Воздуховоды. Метод испытаний на огнестойкость» (с Поправкой).

Метод испытания:

- ГОСТ Р 53299-2013 «Воздуховоды. Метод испытаний на огнестойкость» (с Поправкой).

5 Испытательное и измерительное оборудование**5.1 Перечень средств измерений представлен в таблице 1**

Таблица 1

Наименование средств измерений, инвентарный номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность	Срок очередной поверки
1	2	3	4
Прибор комбинированный Testo 622, № СИ413	$(-10 \div 60) ^\circ\text{C}$ $(10 \div 95) \%$; $(300 \div 1200) \text{ гПа}$.	$\pm 0,4 ^\circ\text{C}$ $\pm 3,0 \%$ $\pm 5,0 \text{ гПа}$	до 26.11.2021 г.
Преобразователь термоэлектрический, ТП-2088, № СИ752	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$ $(334 \div 1300) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$ $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	до 23.05.2023 г.
Преобразователь термоэлектрический, ТП-2088, № СИ753	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$ $(334 \div 1300) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$ $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	до 23.05.2023 г.
Преобразователь термоэлектрический, ТП-2088, № СИ754	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$ $(334 \div 1300) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$ $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	до 23.05.2023 г.
Преобразователь термоэлектрический, ТП-2088, № СИ755	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$ $(334 \div 1300) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$ $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	до 23.05.2023 г.
Преобразователь термоэлектрический, ТП-2088, № СИ756	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$ $(334 \div 1300) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$ $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	до 23.05.2023 г.
Преобразователь термоэлектрический, ТП-2088, № СИ757	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$ $(334 \div 1300) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$ $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	до 23.05.2023 г.
Преобразователь термоэлектрический, ТП-2088, № СИ758	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$ $(334 \div 1300) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$ $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	до 23.05.2023 г.
Преобразователь термоэлектрический, ТП-2088, № СИ759	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$ $(334 \div 1300) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$ $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	до 23.05.2023 г.
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031Э-0,7/1,2/7, № СИ611	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$ $(333 \div 1100) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$ $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	до 14.07.2024 г.
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031Э-0,7/1,2/7, № СИ613	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$ $(333 \div 1100) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$ $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	до 14.07.2024 г.
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031Э-0,7/1,2/7, № СИ614	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$ $(333 \div 1100) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$ $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	до 14.07.2024 г.
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031Э-0,7/1,2/7, № СИ612	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$ $(333 \div 1100) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$ $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	до 14.07.2024 г.
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031Э-0,7/1,2/4,8, № СИ616	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$ $(333 \div 1100) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$ $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	до 14.07.2024 г.
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031Э-0,7/1,2/4,8, № СИ617	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$ $(333 \div 1100) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$ $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	до 14.07.2024 г.
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031Э-0,7/1,2/7, № СИ651	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$ $(333 \div 1100) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$ $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	до 18.11.2024 г.
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031Э-0,7/1,2/4,8, № СИ638	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$ $(333 \div 1100) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$ $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	до 18.11.2024 г.
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031Э-0,7/1,2/4,8, № СИ639	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$ $(333 \div 1100) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$ $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	до 18.11.2024 г.
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031Э-0,7/1,2/7, № СИ641	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$ $(333 \div 1100) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$ $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	до 14.11.2024 г.
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031Э-0,7/1,2/7, № СИ642	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$ $(333 \div 1100) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$ $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	до 14.11.2024 г.
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031Э-0,7/1,2/7, № СИ643	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$ $(333 \div 1100) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$ $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	до 14.11.2024 г.

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПОЖАРНАЯ СЕРТИФИКАЦИОННАЯ КОМПАНИЯ»**

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц ТРПБ.RU.ИН90 выдан 13.04.2015 г. Федеральной службой по аккредитации

Наименование средств измерений, инвентарный номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность	Срок очередной поверки
1	2	3	4
Штангенциркуль торговой марки «SHAN», № СИ527	(0,1÷200,0) мм.	± 0,05 мм.	до 18.11.2021 г.
Секундомер электронный «Интеграл С-01», № СИ426	(0÷3,6·10 ⁴) с	± (9,6·10 ⁻⁶ ·Tx + 0,01) с	до 23.12.2021 г.
Рулетка измерительная металлическая, Fisco, модель TL5M, № СИ513	(0÷10) мм (0÷10) см (0÷10) дм (0÷5) м	± 0,15 мм ± 0,20 мм ± 0,30 мм ± [0,3+0,15 (L-1)] мм	до 09.12.2021 г.
Прибор для измерения и регулирования температуры многоканальный, Термодат-29М6, №СИ680	(-270÷2500) °C	± 0,25 % (+1 ед. мл. разряда)	до 20.02.2022 г.
Датчик температуры КТХА 01.03-F26-к0Н40-И-С321-3-75/120, № СИ551	(-40÷250) °C (250÷800) °C	± (0,5+0,002 *(t)) °C ± 0,004*(t) °C	до 19.12.2023 г.
Анемометр электронный, ЭА-70(1) с зондом «обогреваемая струна», № СИ430	(0,1÷5,0) м/с	± (0,1+0,05V)	до 22.12.2021 г.
Датчик избыточного давления, ДДМ-03-2,5ДД-МИ, № СИ556	± 2,5 кПа ± 1,6 кПа ± 1 кПа	± 0,5 % ± 0,5 % ± 1 %	до 25.11.2022 г.
Преобразователь давления измерительный АИР-10Н, № СИ106	(0÷16) кПа	± 0,5 %	до 04.06.2024 г.

5.2 Перечень испытательного и вспомогательного оборудования представлен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование испытательного оборудования / вспомогательного оборудования, инвентарный номер	Срок действия аттестации	Примечания
1	2	3
Печь тип «У1», инв. №87	до 24.08.2022 г.	-
Стенд определения расходных характеристик инженерного оборудования, инв. №84	до 30.03.2022 г.	-
Комплект диафрагм стандартных, Диск к ДКС Ду 100, № ВО10	—	(dp=24,1931)
Диафрагма камерная стандартная, ДКС-0,6-100-Б/Б-1, комплект фланцев, КФ-0,6-100-А, № ВО9	—	—
Цифровой фотоаппарат Canon PowerShot SX500 IS, № ВО45	—	Фотофиксация
Цифровая видеокамера HD, Canon LEGRIA HF R706, № ВО44	—	Видеофиксация
Ноутбук DELL, № ВО391	—	Регистрация данных

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам. Полное или частичное воспроизведение протокола и (или) результатов лабораторной деятельности допускается только с письменного разрешения ИЛ ООО «ПСК»

Всего листов 32, Лист 5
Подпись: 

Протокол № ППБ-882/10-2021 от 06.10.2021 г.

6 Сведения об отборе образцов

ИЛ ООО «ПСК» не осуществляла отбор образцов. Образец предоставлен совместно с актом отбора образцов № 810-СС/08-2021 от 10.08.2021 г., представленным в Приложении А к настоящему протоколу.

7 Результаты испытаний

7.1 Дата осуществления лабораторной деятельности и условия окружающей среды

Образец № 08-88/1:

Дата проведения испытаний: 13.09.2021 г.

Время начала и конца испытания: 11:10-11:41.

Температура окружающей среды – $(21,1 \pm 0,4)$ °C;

Атмосферное давление – $(99,2 \pm 0,5)$ кПа;

Относительная влажность – $(65,9 \pm 3,0)$ %;

Скорость движения воздуха – $(0,29 \pm 0,1145)$ м/с.

Образец № 08-88/2:

Дата проведения испытаний: 15.09.2021 г.

Время начала и конца испытания: 16:05-17:06.

Температура окружающей среды – $(20,3 \pm 0,4)$ °C;

Атмосферное давление – $(100,2 \pm 0,5)$ кПа;

Относительная влажность – $(67,5 \pm 3,0)$ %;

Скорость движения воздуха – $(0,30 \pm 0,1150)$ м/с.

Образец № 08-88/3:

Дата проведения испытаний: 17.09.2021 г.

Время начала и конца испытания: 16:10-17:41.

Температура окружающей среды – $(20,1 \pm 0,4)$ °C;

Атмосферное давление – $(99,8 \pm 0,5)$ кПа;

Относительная влажность – $(62,3 \pm 3,0)$ %;

Скорость движения воздуха – $(0,28 \pm 0,1140)$ м/с.

Образец № 08-88/4:

Дата проведения испытаний: 21.09.2021 г.

Время начала и конца испытания: 13:15-15:16.

Температура окружающей среды – $(18,1 \pm 0,4)$ °C;

Атмосферное давление – $(101,1 \pm 0,5)$ кПа;

Относительная влажность – $(63,9 \pm 3,0)$ %;

Скорость движения воздуха – $(0,26 \pm 0,1130)$ м/с.

Образец № 08-88/5:

Дата проведения испытаний: 23.09.2021 г.

Время начала и конца испытания: 09:10-11:41.

Температура окружающей среды – $(17,9 \pm 0,4)$ °С;Атмосферное давление – $(99,6 \pm 0,5)$ кПа;Относительная влажность – $(62,3 \pm 3,0)$ %;Скорость движения воздуха – $(0,27 \pm 0,1135)$ м/с.Образец № 08-88/6:

Дата проведения испытаний: 27.09.2021 г.

Время начала и конца испытания: 13:05-16:06.

Температура окружающей среды – $(17,2 \pm 0,4)$ °С;Атмосферное давление – $(100,6 \pm 0,5)$ кПа;Относительная влажность – $(61,9 \pm 3,0)$ %;Скорость движения воздуха – $(0,28 \pm 0,1140)$ м/с.**7.2 Испытуемые образцы**

Длина образцов составляет 4,4 м, длина обогреваемого участка образцов составляет 2,5 м, необогреваемого – 1,9 м. Обогреваемый участок заглушен с торца пластиной. Схема расположения термопар представлена в Приложении Б к настоящему протоколу.

Монтаж образцов производили представители испытательной лаборатории. Образцы вмонтированы в проем печи, проем закладывался газосиликатными блоками плотностью D500, швы заделывались теплоизоляционным базальтовым матом.

7.3 Оценка результатов

Оценка результатов проводилась с учетом требований разделов 9 ГОСТ Р 53299-2013 «Воздуховоды. Метод испытаний на огнестойкость» (с Поправкой).

Результаты испытаний представлены в таблице 3. Графики температурного режима в печи и на необогреваемой поверхности образца, подсосы через неплотности конструкции образцов, величина разряжения в полости воздуховодов на рисунках 1-24.

Таблица 3

№ п/п	Пункт по ГОСТ	Наименование параметра	Значение параметра	
			по ГОСТ	Фактическое
1	2	3	4	5
1	п. 6.1 ГОСТ 30247.0-94	Температурный режим в огневой камере	$T - T_0 = 345 \lg (8t + 1)$	<u>Образец № 08-88/1:</u> В пределах нормы, согласно рис.1; <u>Образец № 08-88/2:</u> В пределах нормы, согласно рис.5; <u>Образец № 08-88/3:</u> В пределах нормы, согласно рис.9; <u>Образец № 08-88/4:</u> В пределах нормы, согласно рис.13; <u>Образец № 08-88/5:</u> В пределах нормы, согласно рис.17; <u>Образец № 08-88/6:</u> В пределах нормы, согласно рис.21.
2	п. 4.3 ГОСТ Р 53299-2013	Величина разряжения в полости воздуховода	(300 ± 6) Па	<u>Образец № 08-88/1:</u> В пределах нормы, согласно рис.4; <u>Образец № 08-88/2:</u> В пределах нормы, согласно рис.8; <u>Образец № 08-88/3:</u> В пределах нормы, согласно рис.12; <u>Образец № 08-88/4:</u> В пределах нормы, согласно рис.16; <u>Образец № 08-88/5:</u> В пределах нормы, согласно рис.20; <u>Образец № 08-88/6:</u> В пределах нормы, согласно рис.24.
3	п. 6.3 ГОСТ Р 53299-2013	Плотность вентиляционного канала	Плотность вентиляционного канала, присоединяемого к испытуемому образцу, должна быть определена предварительно по величине утечек и подсосов воздуха и составлять не более 15% максимально допустимого расхода газов.	<u>Образец № 08-88/1-</u> 1,6 м³/ч; <u>Образец № 08-88/2-</u> 1,9 м³/ч; <u>Образец № 08-88/3-</u> 2,0 м³/ч; <u>Образец № 08-88/4-</u> 2,1 м³/ч; <u>Образец № 08-88/5-</u> 1,8 м³/ч; <u>Образец № 08-88/6-</u> 2,2 м³/ч.

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПОЖАРНАЯ СЕРТИФИКАЦИОННАЯ КОМПАНИЯ»**

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц ТРПБ.RU.ИН90 выдан 13.04.2015 г. Федеральной службой по аккредитации

№ п/п	Пункт по ГОСТ	Наименование параметра	Значение параметра	
			по ГОСТ	Фактическое
1	2	3	4	5
4	п. 3.1.2 ГОСТ 53299-2013	Потеря теплоизолирующей способности (I)	Потеря теплоизолирующей способности (I) конструкций воздуховодов характеризуется повышением температуры в среднем более чем на 140°C или локально более чем на 180°C на наружных поверхностях: - конструкций воздуховодов вне зоны их нагрева на расстояниях 0,05 и 1,0 м от ограждающих конструкций печи (не менее чем в четырех точках каждого сечения на указанных расстояниях); - с необогреваемой стороны узлов уплотнения зазоров в местах прохода воздуховодов через ограждения печи (не менее чем в четырех точках). Вне зависимости от первоначальной температуры указанных поверхностей значение локальной температуры не должно превышать 220°C в любых точках (в том числе в тех, где ожидается локальный прогрев – стыки, углы, теплопроводные включения)	<u>Образец № 08-88/1:</u> не зафиксировано, согласно рис.2; <u>Образец № 08-88/2:</u> не зафиксировано, согласно рис.6; <u>Образец № 08-88/3:</u> не зафиксировано, согласно рис.10; <u>Образец № 08-88/4:</u> не зафиксировано, согласно рис.14; <u>Образец № 08-88/5:</u> не зафиксировано, согласно рис.18; <u>Образец № 08-88/6:</u> не зафиксировано, согласно рис.22.
5	п. 3.1.3 ГОСТ 53299-2013	Потеря плотности (E)	Потеря плотности (E) характеризуется: - образованием в узлах уплотнения зазоров в местах прохода воздуховодов через ограждения печи или в конструкциях воздуховодов с необогреваемой стороны визуально обнаруживаемых сквозных трещин или сквозных отверстий, через которые проникают продукты горения или пламя; - превышением допустимых величин подсосов или утечек газа через не-плотности конструкций воздуховодов.	<u>Образец № 08-88/1:</u> не зафиксировано; <u>Образец № 08-88/2:</u> не зафиксировано; <u>Образец № 08-88/3:</u> не зафиксировано; <u>Образец № 08-88/4:</u> не зафиксировано; <u>Образец № 08-88/5:</u> не зафиксировано; <u>Образец № 08-88/6:</u> не зафиксировано.

В процессе проведения испытания во внешнем состоянии образца визуально зафиксированы следующие изменения:

Образец 08-88/1:

На 31 минуте испытание завершено по достижению проектных показателей.

Образец 08-88/2:

На 61 минуте испытание завершено по достижению проектных показателей.

Образец 08-88/3:

На 91 минуте испытание завершено по достижению проектных показателей.

Образец 08-88/4:

На 121 минуте испытание завершено по достижению проектных показателей.

Образец 08-88/5:

На 151 минуте испытание завершено по достижению проектных показателей.

Образец 08-88/6:

На 181 минуте испытание завершено по достижению проектных показателей.

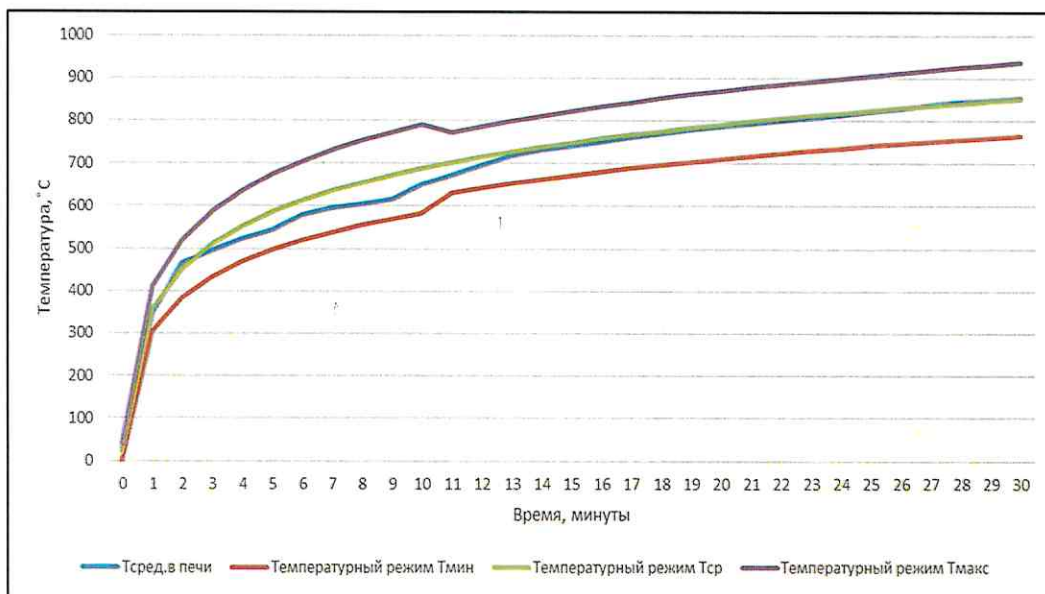


Рисунок 1. Температура в печи во время испытания образца № 08-88/1

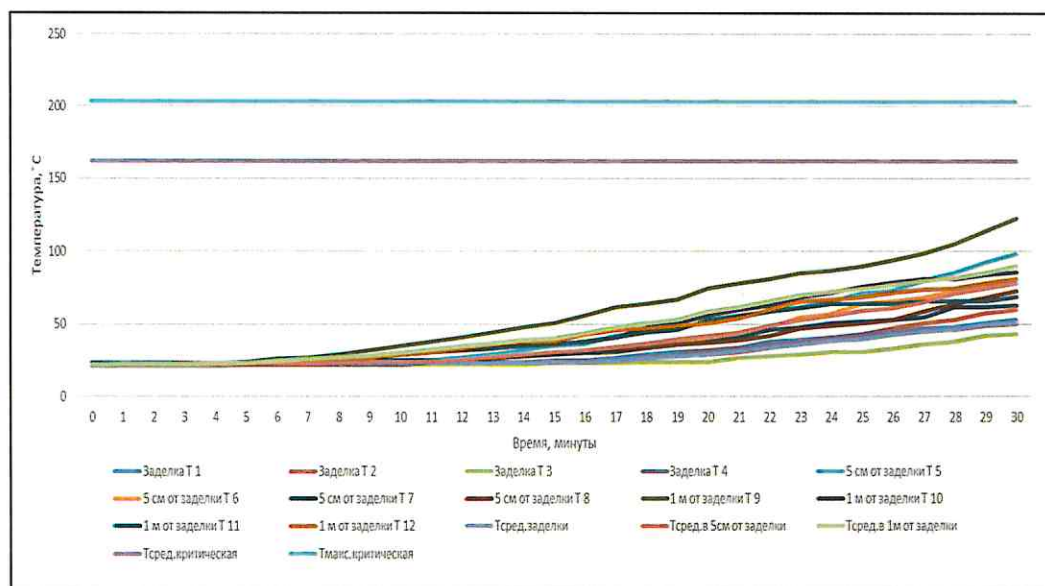


Рисунок 2. Локальные значения температур на поверхности образца 08-88/1

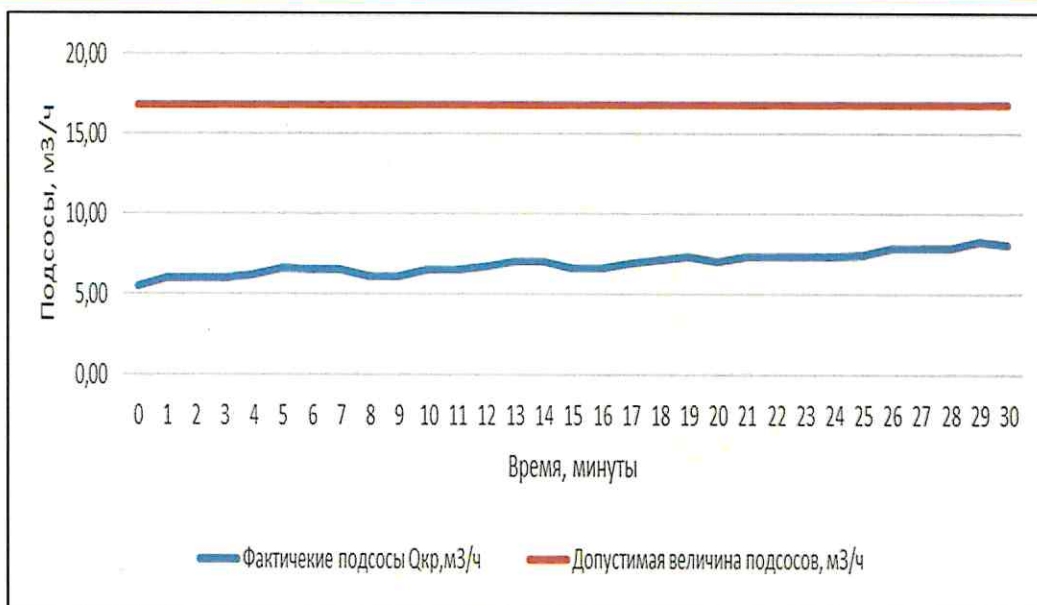


Рисунок 3. Значение подсосов через неплотности конструкций образца № 08-88/1

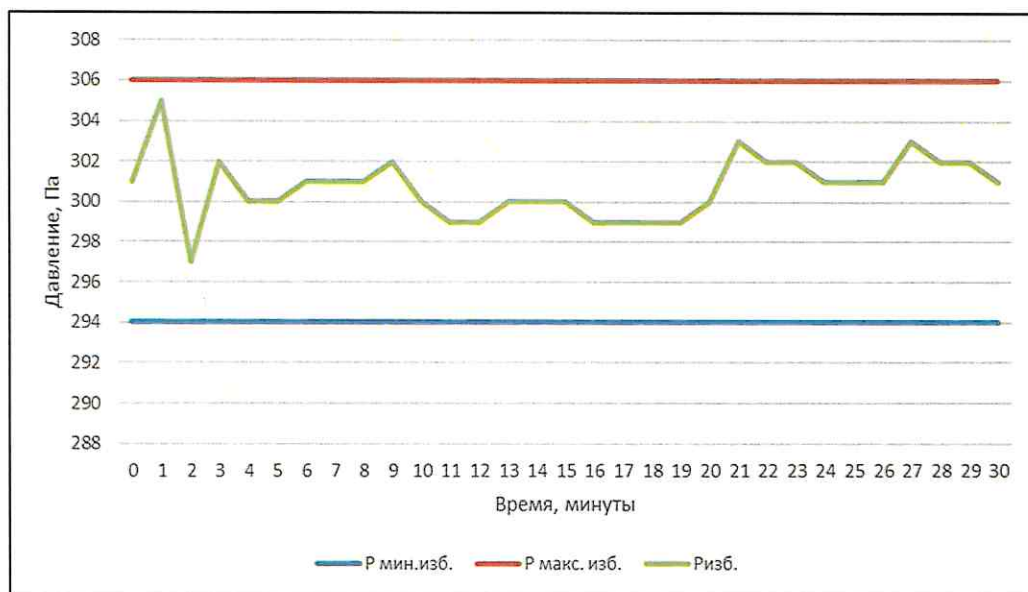


Рисунок 4. Величина разряжения в полости образца № 08-88/1

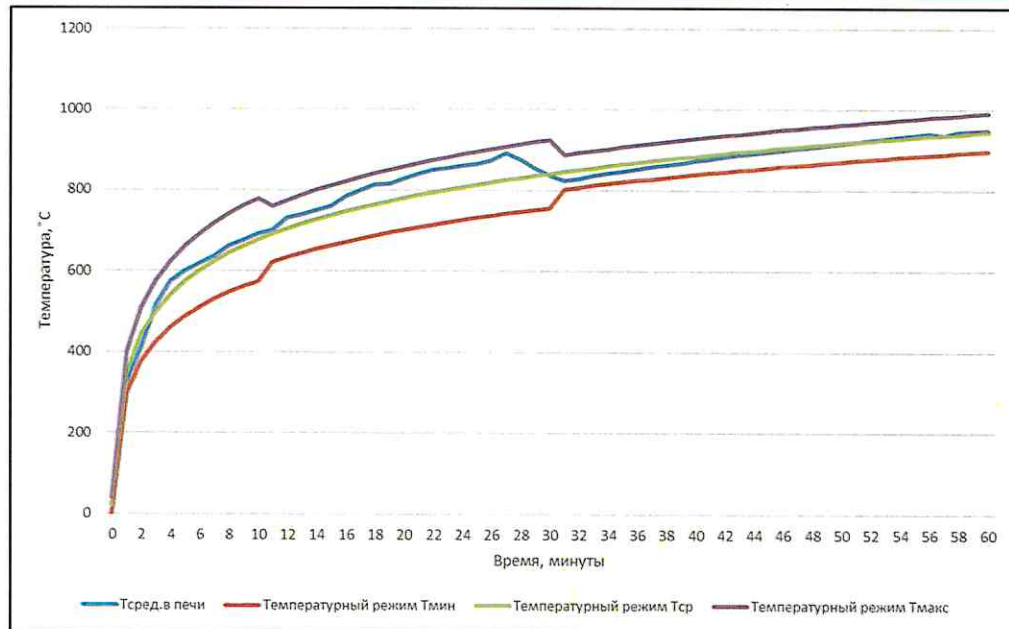


Рисунок 5. Температура в печи во время испытания образца № 08-88/2

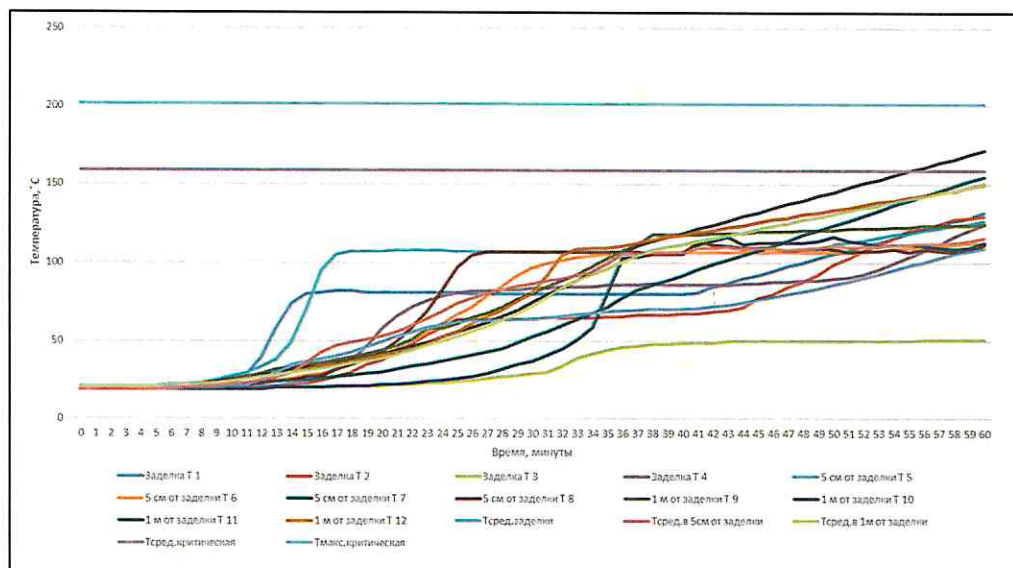


Рисунок 6. Локальные значения температур на поверхности образца 08-88/2

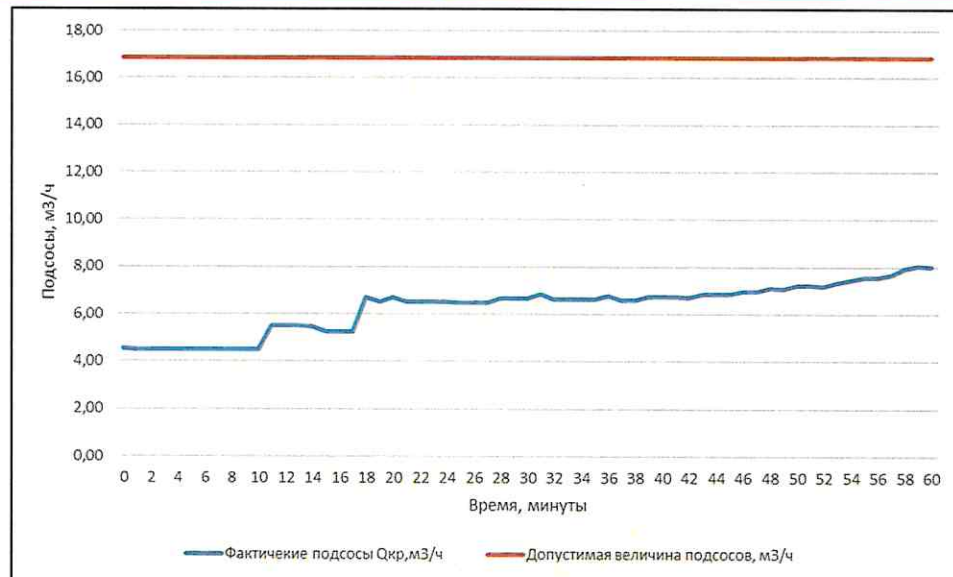


Рисунок 7. Значение подсосов через неплотности конструкций образца № 08-88/2

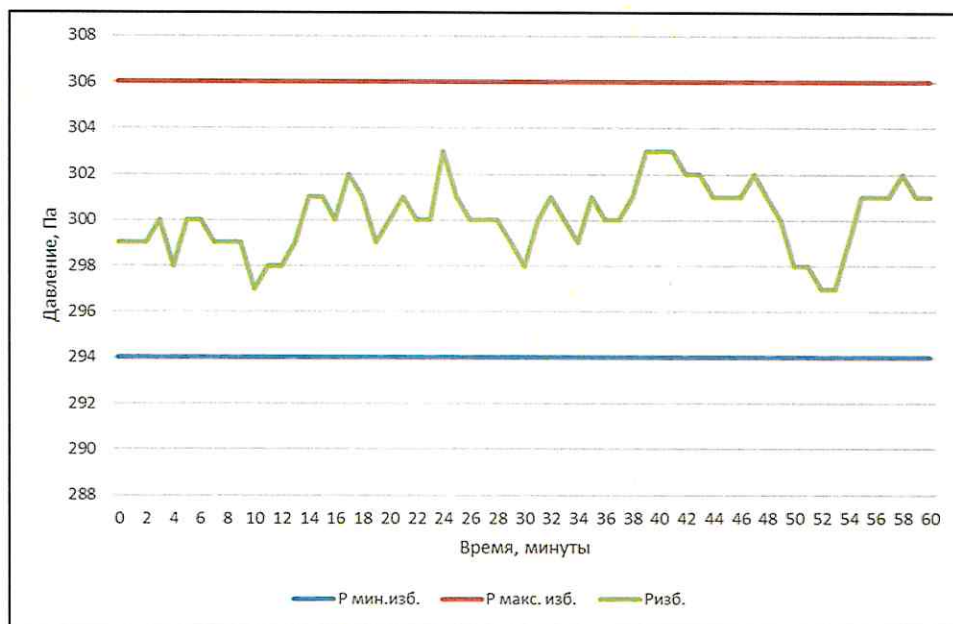


Рисунок 8. Величина разряжения в полости образца № 08-88/2

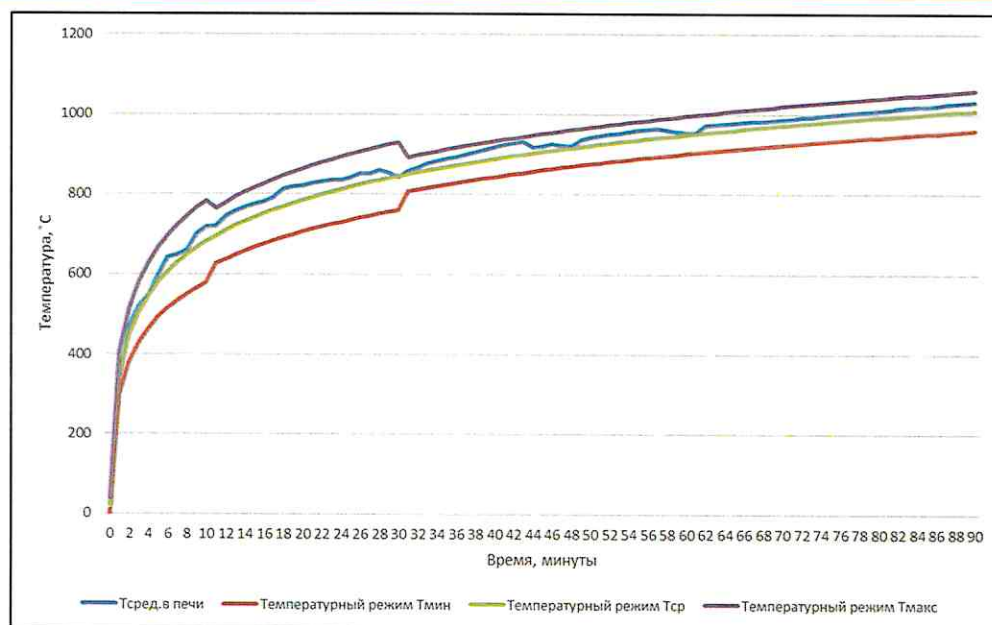


Рисунок 9. Температура в печи во время испытания образца № 08-88/3

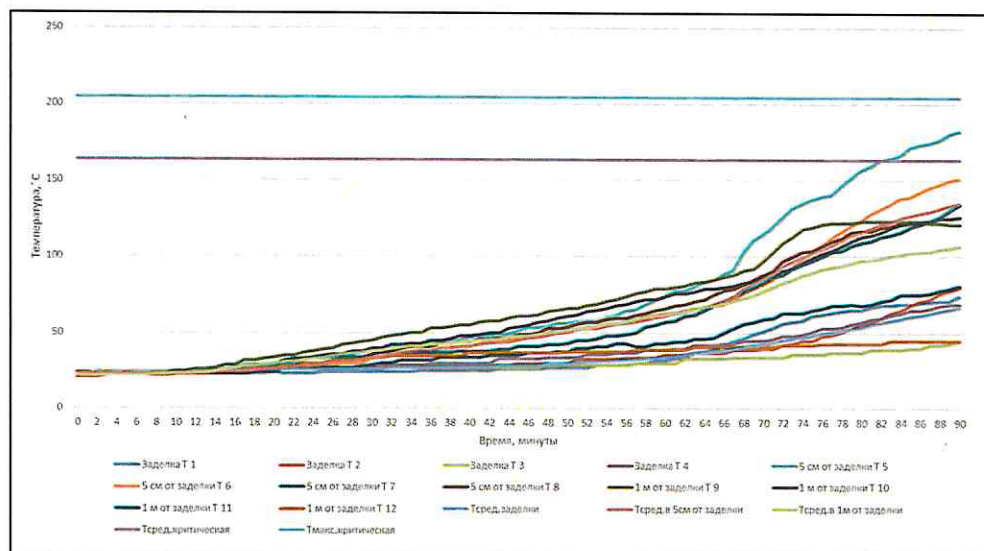


Рисунок 10. Локальные значения температур на поверхности образца 08-88/3

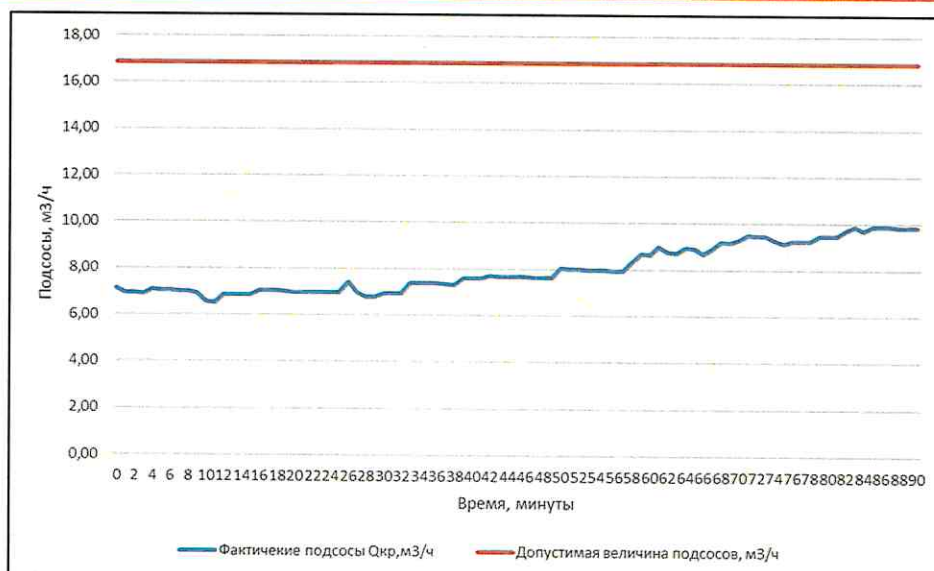


Рисунок 11. Значение подсосов через неплотности конструкций образца № 08-88/3

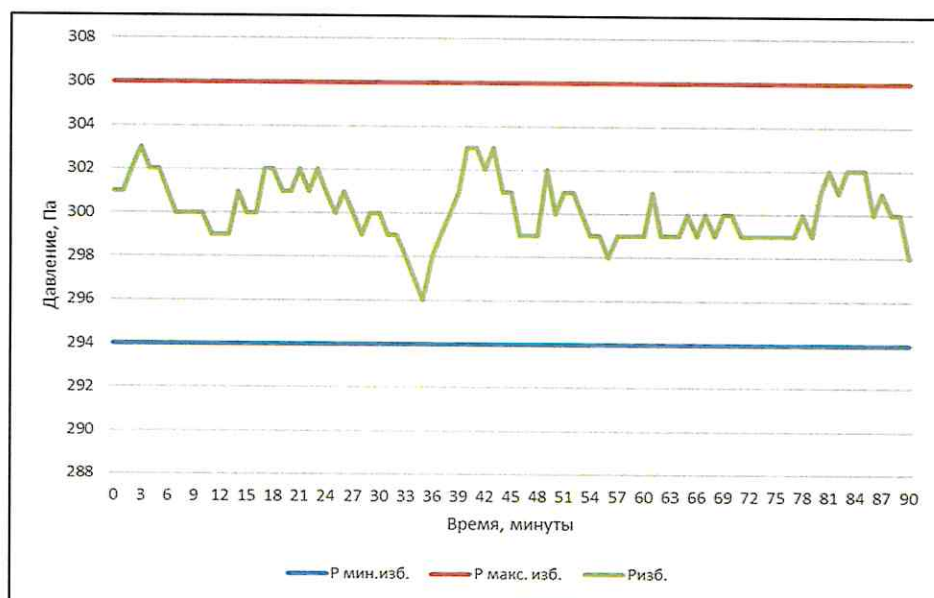


Рисунок 12. Величина разряжения в полости образца № 08-88/3

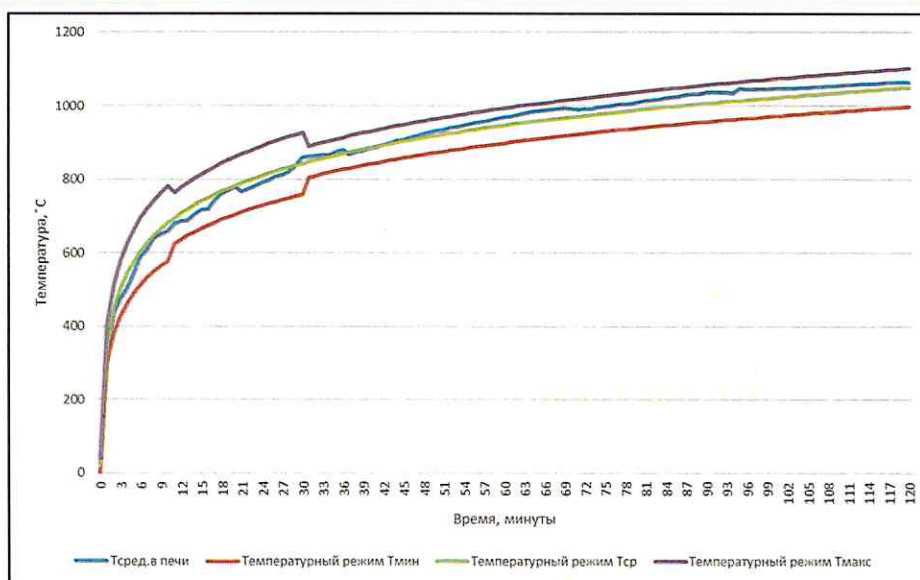


Рисунок 13. Температура в печи во время испытания образца № 08-88/4

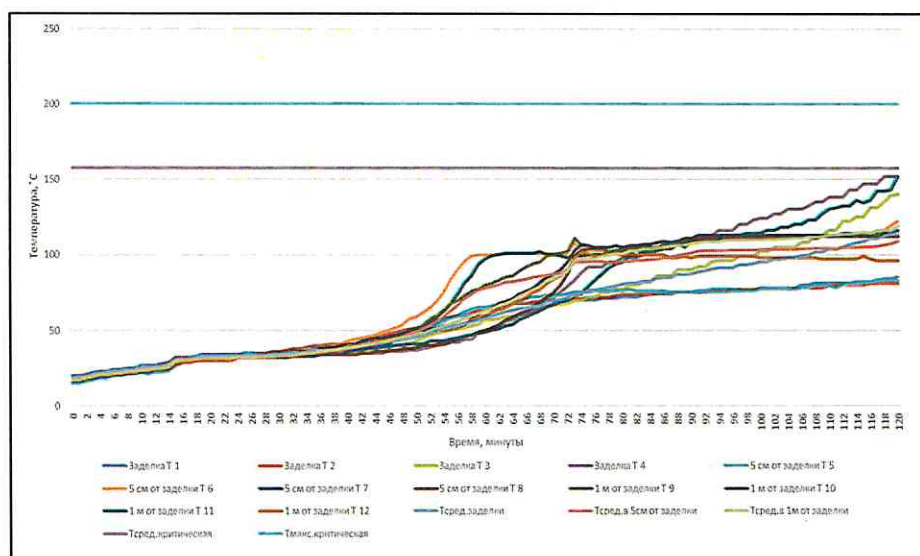


Рисунок 14. Локальные значения температур на поверхности образца 08-88/4

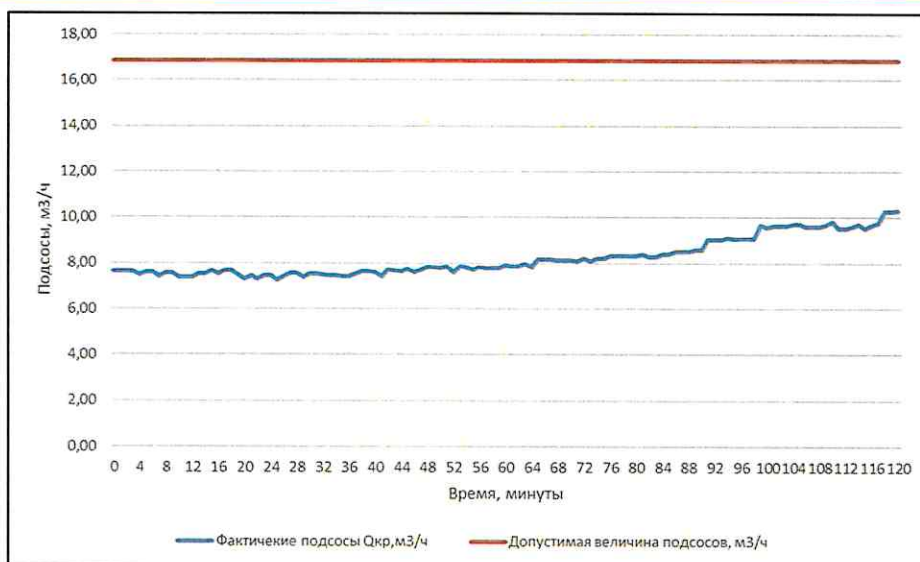


Рисунок 15. Значение подсосов через неплотности конструкций образца № 08-88/4

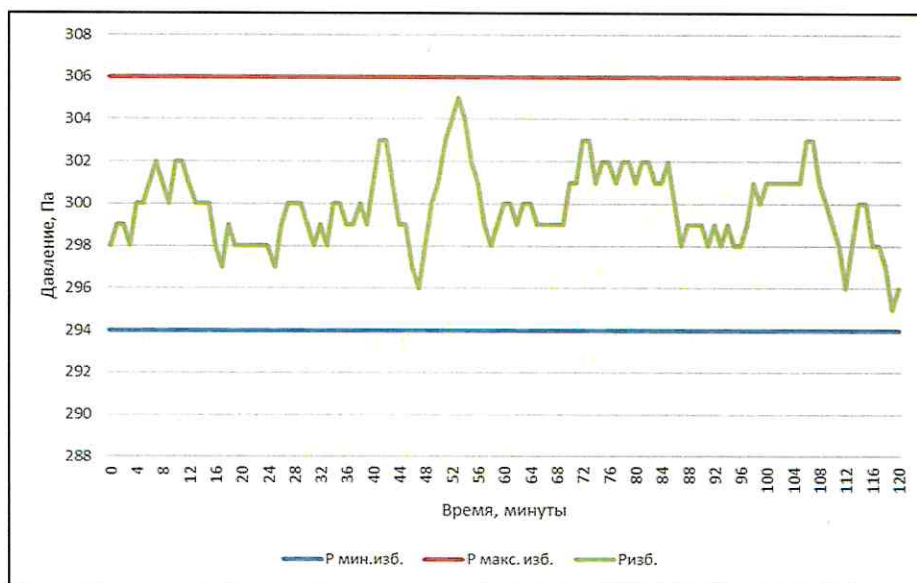


Рисунок 16. Величина разряжения в полости образца № 08-88/4

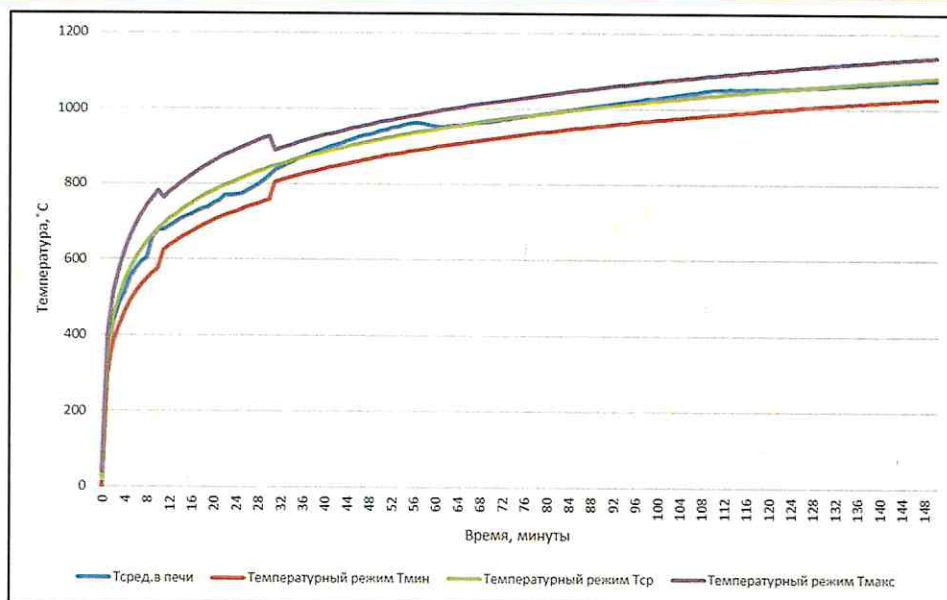


Рисунок 17. Температура в печи во время испытания образца № 08-88/5

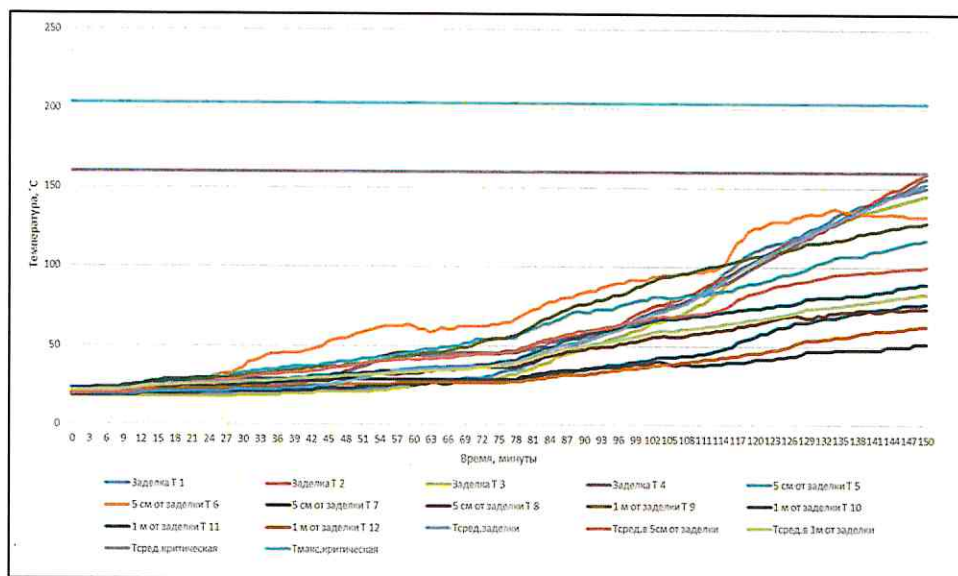


Рисунок 18. Локальные значения температур на поверхности образца 08-88/5

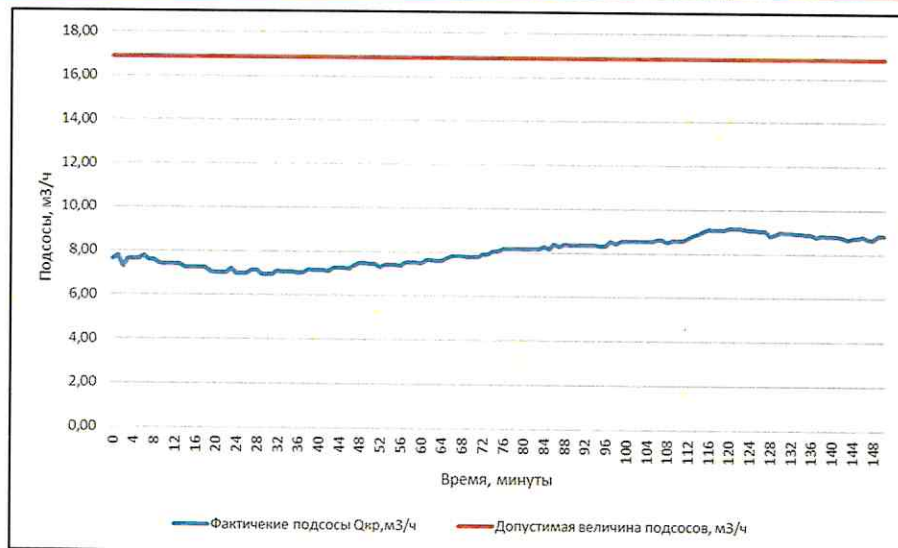


Рисунок 19. Значение подсосов через неплотности конструкций образца № 08-88/5

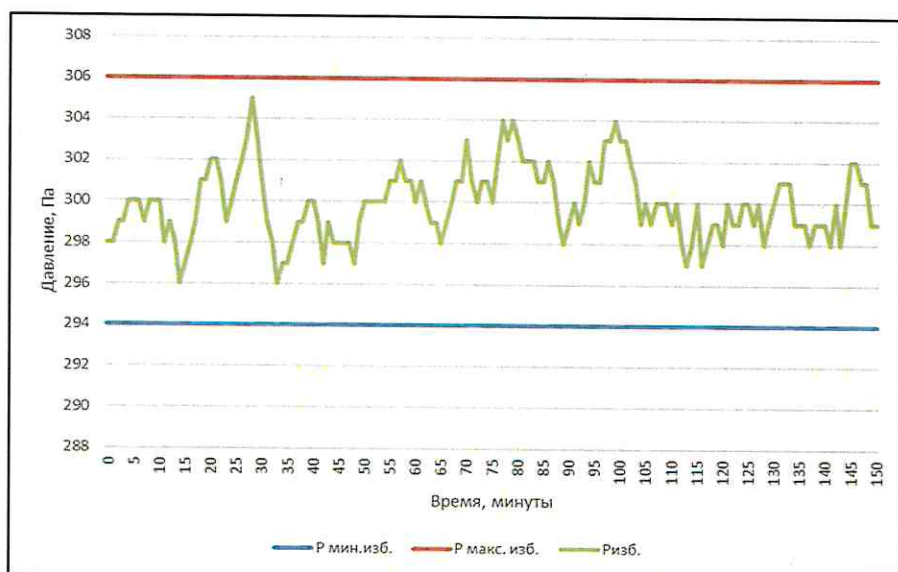


Рисунок 20. Величина разряжения в полости образца № 08-88/5

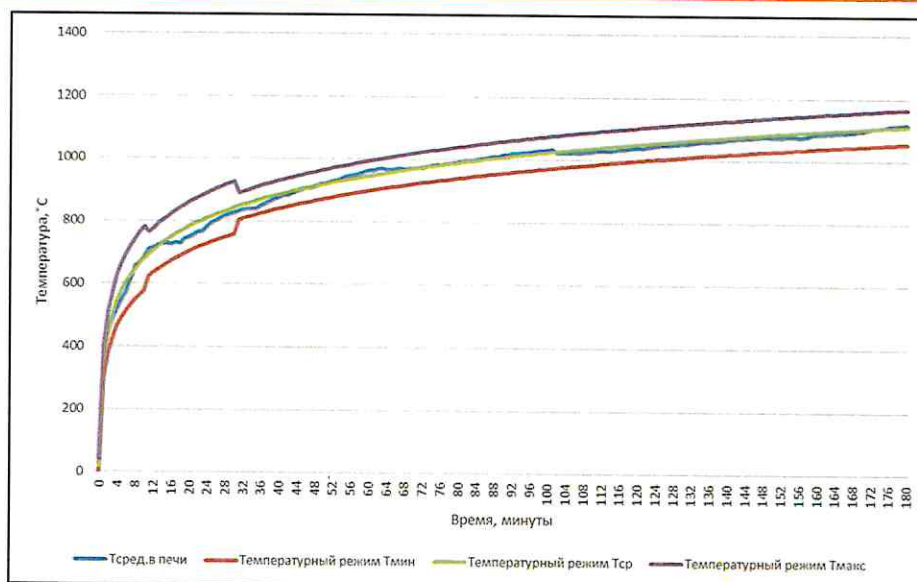


Рисунок 21. Температура в печи во время испытания образца № 08-88/6

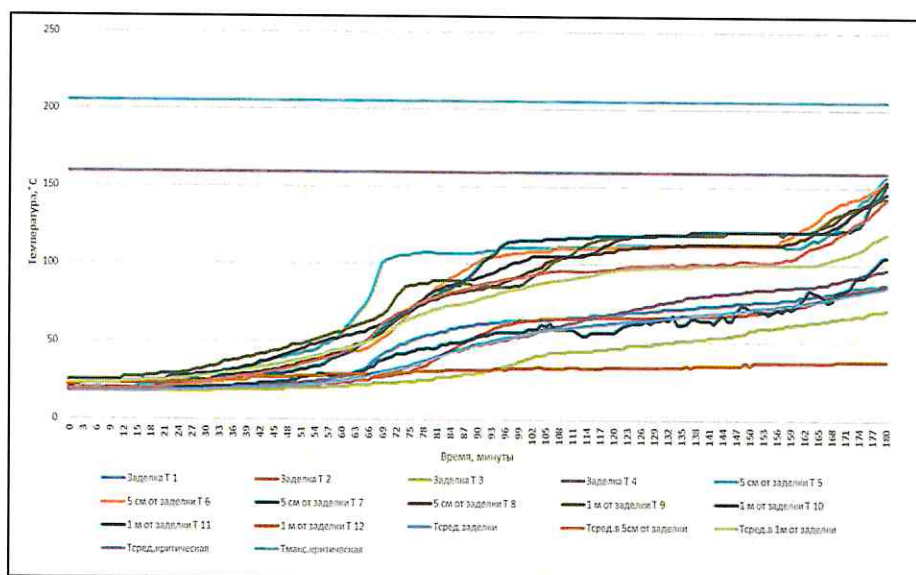


Рисунок 22. Локальные значения температур на поверхности образца 08-88/6

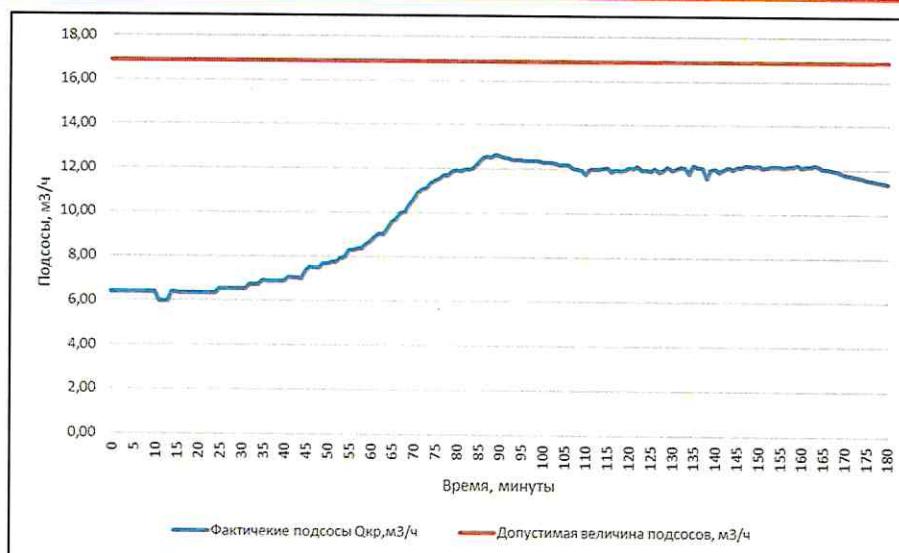


Рисунок 23. Значение подсосов через неплотности конструкций образца № 08-88/6

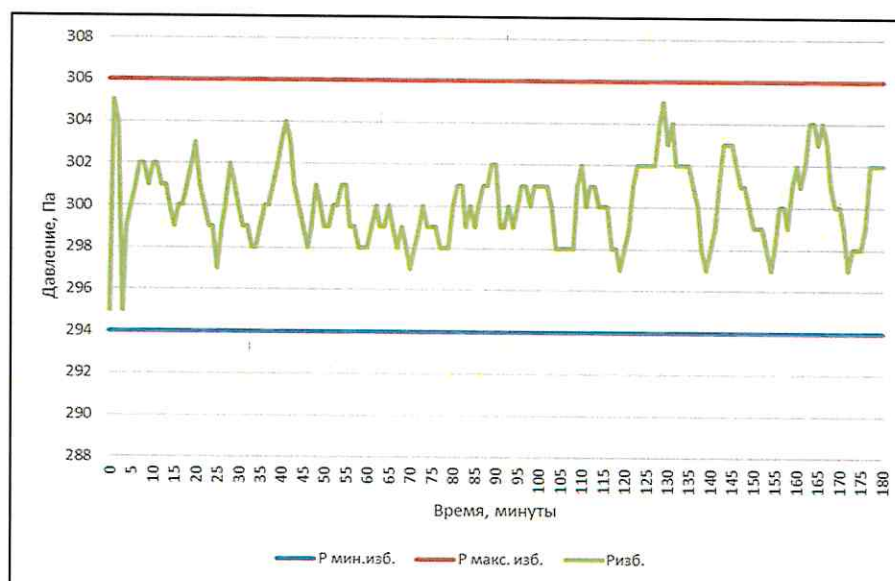


Рисунок 24. Величина разряжения в полости образца № 08-88/6

По результатам испытаний установлено, что фактический предел огнестойкости в соответствии с ГОСТ Р 53299-2013 «Воздуховоды. Метод испытаний на огнестойкость» (с Поправкой) по признакам потери теплоизолирующей способности (I) и по признакам потери плотности (E) составляет:

- Воздуховод огнестойкий металлический из оцинкованной стали, толщиной стенки 0,8 мм, прямоугольного сечения размером 800х400 мм, (ТР №94508064/2), с применением комплексной системой конструктивной огнезащиты «ИГНИСВЕНТ ПЛЮС» в составе: прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017), плотностью 90 кг/м³, толщиной 5 мм; огнезащитный состав «КМО» (ТУ 20.13.62-003-94508064-2017) толщиной влажного слоя 0,4 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 0,5 кг/м² без учета потерь), смонтированный согласно Технологическому регламенту №94508064/2 - не менее 30 минут; предел огнестойкости образца – EI30;

- Воздуховод огнестойкий металлический из оцинкованной стали, толщиной стенки 0,8 мм, прямоугольного сечения размером 800х400 мм, (ТР №94508064/2), с применением комплексной системой конструктивной огнезащиты «ИГНИСВЕНТ ПЛЮС» в составе: прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017), плотностью 90 кг/м³, толщиной 5 мм; огнезащитный состав «КМО» (ТУ 20.13.62-003-94508064-2017) толщиной влажного слоя 0,8 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 1,0 кг/м² без учета потерь), смонтированный согласно Технологическому регламенту №94508064/2 - не менее 60 минут; предел огнестойкости образца – EI60;

- Воздуховод огнестойкий металлический из оцинкованной стали, толщиной стенки 0,8 мм, прямоугольного сечения размером 800х400 мм, (ТР №94508064/2), с применением комплексной системой конструктивной огнезащиты «ИГНИСВЕНТ ПЛЮС» в составе: прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017), плотностью 90 кг/м³, толщиной 8 мм; огнезащитный состав «КМО» (ТУ 20.13.62-003-94508064-2017) толщиной влажного слоя 1,0 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 1,5 кг/м² без учета потерь), смонтированный согласно Технологическому регламенту №94508064/2 - не менее 90 минут; предел огнестойкости образца – EI90;

- Воздуховод огнестойкий металлический из оцинкованной стали, толщиной стенки 0,8 мм, прямоугольного сечения размером 800х400 мм, (ТР №94508064/2), с применением комплексной системой конструктивной огнезащиты «ИГНИСВЕНТ ПЛЮС» в составе: прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017), плотностью 90 кг/м³, толщиной 10 мм; огнезащитный состав «КМО» (ТУ 20.13.62-003-94508064-2017) толщиной влажного слоя 1,6 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 2,0 кг/м² без учета потерь), смонтированный согласно Технологическому регламенту №94508064/2 - не менее 120 минут; предел огнестойкости образца – EI120;

- Воздуховод огнестойкий металлический из оцинкованной стали, толщиной стенки 0,8 мм, прямоугольного сечения размером 800х400 мм, (ТР №94508064/2), с применением комплексной системой конструктивной огнезащиты «ИГНИСВЕНТ ПЛЮС» в составе: прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017), плотностью 90 кг/м³, толщиной 13 мм; огнезащитный состав «КМО» (ТУ 20.13.62-003-94508064-2017) толщиной влажного слоя 1,6 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 2,0 кг/м² без учета потерь), смонтированный согласно Технологическому регламенту №94508064/2 - не менее 150 минут; предел огнестойкости образца – EI150;

- Воздуховод огнестойкий металлический из оцинкованной стали, толщиной стенки 0,8 мм, прямоугольного сечения размером 800х400 мм, (ТР №94508064/2), с применением комплексной системой конструктивной огнезащиты «ИГНИСВЕНТ ПЛЮС» в составе: прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017), плотностью 90 кг/м³, толщиной 16 мм; огнезащитный состав «КМО» (ТУ 20.13.62-003-94508064-2017) толщиной влажного слоя 1,8 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ПОЖАРНАЯ СЕРТИФИКАЦИОННАЯ КОМПАНИЯ»

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц ТРПБ.RU.IIN90 выдан 13.04.2015 г. Федеральной службой по аккредитации

2,2 кг/м² без учета потерь), смонтированный согласно Технологическому регламенту №94508064/2 - не менее 180 минут; предел огнестойкости образца – EI180.

Испытания провел (а):

Инженер-испытатель


(подпись)

В.А. Цветков
(инициалы, фамилия)

Протокол составил (а):

Специалист


(подпись)

А.Д. Соннова
(инициалы, фамилия)

8 Область распространения полученных результатов

Результаты испытания предоставленного образца воздуховода могут распространяться на воздуховоды аналогичной конструкции прямоугольного сечения, если величина их гидравлического диаметра не превышает значения диаметра испытанных воздуховодов более чем на 50 %, а внутренние размеры их поперечного сечения (диаметр или длина большей стороны) составляет не более 1500 мм. При этом величина гидравлического диаметра должна определяться соотношением:

$$D_r = 4F/P,$$

где F – площадь проходного сечения воздуховода, мм²;

P – периметр проходного сечения воздуховода, мм.

9 Дополнительная информация

Настоящий протокол (отчет) не является сертификатом соответствия продукции в области пожарной безопасности.

Полученные результаты, содержащиеся в протоколе (отчете), относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят(ы) данный(ые) образцы, а также качество всей выпускаемой продукции этого вида.

Если специально не оговорено, настоящий протокол (отчет) предназначен только для использования заказчиком.

Страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного протокола (отчета) об испытаниях.

Протокол (отчет) об испытании действует в течение трех лет, если за этот период времени не были произведены изменения:

- конструкторской документации и (или) комплектности на изделие;
- организации и (или) технологии производства.

Ответственность за достоверность предоставленных на испытания образцов и соответствие их технической документации несет заказчик.

Протокол (отчет) об испытаниях составлен с учетом требований руководства по качеству ИЛ ООО «ПСК».

Испытанные образцы, не разрушенные в процессе испытаний и неиспользованные остатки проб, могут быть забраны заявителем в течении 14 календарных дней с момента выдачи отчета, после чего ООО «ПСК» не несет ответственность за их сохранность.

Дата выдачи протокола (отчета): 06 10 2022 г.

10 Наименование и адрес испытательной лаборатории

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная компания» (ИЛ ООО «ПСК»),

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № ТРПБ.RU.ИН90 выдан 13.04.2015 г. Федеральной службой по аккредитации.

Адрес(а) мест осуществления деятельности:

140162, Московская область, Раменский район, Константиновский с/о, село Константиново, АПК «Константиново», склад-навес.

140162, Московская область, Раменский район, Константиновский с/о, село Константиново, АПК «Константиново», здание-пилорама.

Телефон: 8 (495) 481-33-40.

E-mail: info@pskpb.ru

Место осуществления лабораторной деятельности:

140162, Московская область, Раменский район, Константиновский с/о, село Константиново, АПК «Константиново», здание-пилорама.

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПОЖАРНАЯ СЕРТИФИКАЦИОННАЯ КОМПАНИЯ»**

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц ТРПБ.RU.ИН90 выдан 13.04.2015 г. Федеральной службой по аккредитации

Приложение А

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная Компания»
№ РОСС RU.0001.11ПБ68

наименование органа по сертификации, включая организационно-правовую форму, уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

АКТ *

отбора и идентификации образцов

№ 810-CC/08-2021 от 10.08.2021

810-CC/07-2021 от 30.07.2021

На основании заявки №

поданной от заявителя:

Общество с ограниченной ответственностью «ИЗОЛПРОЕКТ» (ООО «ИЗОЛПРОЕКТ»)

полное наименование заявителя (фирмы, или в отношении (при наличии) индивидуального предпринимателя)

на сертификацию продукции:

Воздуховод огнестойкий металлический из оцинкованной стали, толщиной стенки не менее 0,8 мм, прямоугольного сечения размером 800х400 мм, (ТР № 94508064/2), с применением комплексной системой конструктивной огнезащиты «ИГНИСВЕНТ ПЛЮС» в составе: прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017), плотностью не менее 90 кг/м³, толщиной от 5 до 16 мм; огнезащитный состав «КМО» (ТУ 20.13.62-003-94508064-2017) толщиной влажного слоя от 0,4 до 1,8 мм (расход состава, установленный изготовителем от 0,5 до 2,2 кг/м² без учета потерь), в соответствии с Технологическим регламентом № 94508064/2, а именно:

- Воздуховод огнестойкий металлический из оцинкованной стали, толщиной стенки не менее 0,8 мм, прямоугольного сечения размером 800х400 мм, (ТР №94508064/2), с применением комплексной системой конструктивной огнезащиты «ИГНИСВЕНТ ПЛЮС» в составе: прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017), плотностью не менее 90 кг/м³, толщиной 5 мм; огнезащитный состав «КМО» (ТУ 20.13.62-003-94508064-2017) толщиной влажного слоя не менее 0,4 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 0,5 кг/м² без учета потерь), в соответствии с Технологическим регламентом №94508064/2. Предел огнестойкости – EI30;

- Воздуховод огнестойкий металлический из оцинкованной стали, толщиной стенки не менее 0,8 мм, прямоугольного сечения размером 800х400 мм, (ТР №94508064/2), с применением комплексной системой конструктивной огнезащиты «ИГНИСВЕНТ ПЛЮС» в составе: прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017), плотностью не менее 90 кг/м³, толщиной 5 мм; огнезащитный состав «КМО» (ТУ 20.13.62-003-94508064-2017) толщиной влажного слоя не менее 0,8 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 1,0 кг/м² без учета потерь), в соответствии с Технологическим регламентом №94508064/2. Предел огнестойкости – EI60;

- Воздуховод огнестойкий металлический из оцинкованной стали, толщиной стенки не менее 0,8 мм, прямоугольного сечения размером 800х400 мм, (ТР №94508064/2), с применением комплексной системой конструктивной огнезащиты «ИГНИСВЕНТ ПЛЮС» в составе: прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017), плотностью не менее 90 кг/м³, толщиной 8 мм; огнезащитный состав «КМО» (ТУ 20.13.62-003-94508064-2017) толщиной влажного слоя не менее 1,0 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 1,5 кг/м² без учета потерь), в соответствии с Технологическим регламентом №94508064/2. Предел огнестойкости – EI90;

- Воздуховод огнестойкий металлический из оцинкованной стали, толщиной стенки не менее 0,8 мм, прямоугольного сечения размером 800х400 мм, (ТР №94508064/2), с применением комплексной системой конструктивной огнезащиты «ИГНИСВЕНТ ПЛЮС» в составе: прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017), плотностью не менее 90 кг/м³, толщиной 10 мм; огнезащитный состав «КМО» (ТУ 20.13.62-003-94508064-2017) толщиной влажного слоя не менее 1,6 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 2,0 кг/м² без учета потерь), в соответствии с Технологическим регламентом №94508064/2. Предел огнестойкости – EI120;

- Воздуховод огнестойкий металлический из оцинкованной стали, толщиной стенки не менее 0,8 мм, прямоугольного сечения размером 800х400 мм, (ТР №94508064/2), с применением комплексной системой конструктивной огнезащиты «ИГНИСВЕНТ ПЛЮС» в составе: прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017), плотностью не менее 90 кг/м³, толщиной 13 мм; огнезащитный состав «КМО» (ТУ 20.13.62-003-94508064-2017) толщиной влажного слоя не менее 1,6 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 2,0 кг/м² без учета потерь), в соответствии с Технологическим регламентом №94508064/2. Предел огнестойкости – EI150;

- Воздуховод огнестойкий металлический из оцинкованной стали, толщиной стенки не менее 0,8 мм, прямоугольного сечения размером 800х400 мм, (ТР №94508064/2), с применением комплексной системой конструктивной огнезащиты «ИГНИСВЕНТ ПЛЮС» в составе: прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017), плотностью не менее 90 кг/м³, толщиной 16 мм; огнезащитный состав «КМО» (ТУ 20.13.62-003-94508064-2017) толщиной влажного слоя не менее 1,8 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 2,2 кг/м² без учета потерь), в соответствии с Технологическим регламентом №94508064/2. Предел огнестойкости – EI180.

наименование и обозначение продукции (или) иных объектов сертификации, наименование изготовителя (производителя) продукции (или изделия), иные сведения о продукции, объекте сертификации

идентификация (при наличии)

Наименование объекта сертификации:

Серийный выпуск

серийный выпуск, партии или единичные изделия, для партии указывается размер партии, для единичных изделий – количество изделий, для которых производится документация

номер изделия, дополнительно в обоих случаях

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам.
Полное или частичное воспроизведение протокола и (или) результатов лабораторной деятельности допускается только с письменного разрешения ИЛ
ООО «ПСК»

Всего листов 32, Лист 27

Подпись: 

Протокол № ППБ-882/10-2021 от 06.10.2021 г.

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПОЖАРНАЯ СЕРТИФИКАЦИОННАЯ КОМПАНИЯ»**

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц ТРПБ.RU.ИН90 выдан 13.04.2015 г. Федеральной службой по аккредитации

Код ТН ВЭД: 7308 90 980 9

Код ОКПД2: -

выпускаемой в соответствии с:

Технологическим регламентом № 94508064/2 на изготовление огнестойких воздуховодов с применением комплексной системы конструктивной огнезащиты «ИГНИСВЕНТ ПЛЮС»

наименование и обозначение документа (документов), в соответствии с которым изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии)

изготовителем:

Общество с ограниченной ответственностью «ИЗОЛПРОЕКТ» (ООО «ИЗОЛПРОЕКТ»)

полное наименование изготовителя/фирмы, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя

Место нахождения:

115093, Россия, город Москва, Партийный переулок, дом 1, корпус 58, строение 3, этаж 4, помещение 1, офис 422.

адрес юридического лица (включая наименование государства на русском языке) / место жительства индивидуального предпринимателя

Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

242670, РОССИИ, Брянская область, Дятьковский район, рабочий поселок Бытошь, улица Дзержинского, дом 1.

в случае если адрес различается (включая наименование государства на русском языке)

проведена идентификация и отбор образцов:

Место идентификации и отбора образцов (адрес), дата идентификации и отбора:

242670, РОССИИ, Брянская область, Дятьковский район, рабочий поселок Бытошь, улица Дзержинского, дом 1.

Дата отбора и идентификации: 10.08.2021 г.

Цель идентификации и отбора:

- установление тождественности характеристик продукции ее существенным признакам, образцов той продукции, которая заявлена на подтверждение соответствия;

- проведение испытаний в соответствии ГОСТ Р 53299-2013 «Воздуховоды. Метод испытаний на огнестойкость» (с Поправкой) для оценки соответствия продукции требованиям пунктов 81, 85 раздела V Технического регламента Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» (ТР ЕАЭС 043/2017) в части выполнения требований ГОСТ Р 53299-2013 «Воздуховоды. Метод испытаний на огнестойкость» (с Поправкой) с целью распространения полученных результатов на совокупность продукции, из которой были извлечены образцы.

описание цели идентификации и отбора

Образцы идентифицированы и отобраны по / в соответствии с:

Решением по заявке № 810-СС/07-2021 от 30.07.2021 г., в количестве необходимом для проведения испытаний в соответствии ГОСТ Р 53299-2013 «Воздуховоды. Метод испытаний на огнестойкость» (с Поправкой).

ИД (на идентификацию и отбор образцов)

№ п/п	Наименование продукции	Номер и размер партии	Заказной №	Дата изготовления, срок службы (годности) или ресурс продукции, срок хранения	Количество отобранных образцов для идентификации	Количество отобранных образцов в качестве контрольных	Количество отобранных образцов для испытаний
1	Воздуховод огнестойкий металлический из оцинкованной стали, толщиной стенки 0,8 мм, прямоугольного сечения размером 800х400 мм, (ТР № 94508064/2), с применением комплексной системой конструктивной огнезащиты «ИГНИСВЕНТ ПЛЮС»	№ 3888 72 шт	б/н	Дата изготовления: 02/08/2021 Гарантийный срок хранения - 12 месяцев; Гарантийный срок службы - 25 лет.	24 секций в количестве 26 400 мм	-	24 секций в количестве 26 400 мм
2	Заглушка воздуховода прямоугольного сечения размером 800х400 мм	№ 3888 25 шт	б/н	Дата изготовления: 02/08/2021 Гарантийный срок хранения - 12 месяцев; Гарантийный срок службы - 25 лет.	6 шт.	-	6 шт.
3	Противный материал базальтовый огнестойкий рулонный армированный фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017), плотностью 90 кг/м³, толщиной 5 мм	№ 646 2016 м²	б/н	Дата изготовления: 05/08/2021 Гарантийный срок хранения - 12 месяцев; Гарантийный срок службы - 25 лет.	72 м²	-	72 м²
4	Противный материал базальтовый огнестойкий рулонный армированный фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-	№ 640 1200 м²	б/н	Дата изготовления: 29/07/2021 Гарантийный срок хранения - 12 месяцев; Гарантийный срок службы - 25 лет.	36 м²	-	36 м²

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам.
Полное или частичное воспроизведение протокола и (или) результатов лабораторной деятельности допускается только с письменного разрешения ИЛ
ООО «ПСК»

Всего листов 32. Лист 28

Подпись: 

Протокол № ППБ-882/10-2021 от 06.10.2021 г.

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ПОЖАРНАЯ СЕРТИФИКАЦИОННАЯ КОМПАНИЯ»

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц ТРПБ.RU.ИН90 выдан 13.04.2015 г. Федеральной службой по аккредитации

	94508064-2017), плотностью 90 кг/м ² , толщиной 8 мм						
5	Противопожарный материал базальтовый огнестойкий рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР- Ф» (ТУ 23.99.19-005- 94508064-2017), плотностью 90 кг/м ² , толщиной 10 мм	№ 634 804 м ²	б/н	Дата изготовления: 28/07/2021 Гарантийный срок хранения – 12 месяцев; Гарантийный срок службы – 25 лет.	36 м ²	-	36 м ²
6	Противопожарный материал базальтовый огнестойкий рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР- Ф» (ТУ 23.99.19-005- 94508064-2017), плотностью 90 кг/м ² , толщиной 10 мм	№ 631 2436 м ²	б/н	Дата изготовления: 27/07/2021 Гарантийный срок хранения – 12 месяцев; Гарантийный срок службы – 25 лет.	36 м ²	-	36 м ²
7	Противопожарный материал базальтовый огнестойкий рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР- Ф» (ТУ 23.99.19-005- 94508064-2017), плотностью 90 кг/м ² , толщиной 13 мм	№ 625 1440 м ²	б/н	Дата изготовления: 23/07/2021 Гарантийный срок хранения – 12 месяцев; Гарантийный срок службы – 25 лет.	36 м ²	-	36 м ²
8	Огнестойкий состав «КМО» (ТУ 20.13.62- 003-94508064-2017) толщиной влажного слоя 0,4 мм (расход состава, установленный изготовителем 0,5 кг/м ² без учета потерь)	№ 650 10000 кг	б/н	Дата изготовления: 09/08/2021 Гарантийный срок хранения – 12 месяцев; Гарантийный срок эксплуатации – 25 лет со дня нанесения в пределах гарантийного срока хранения.	25 кг	-	25 кг
9	Огнестойкий состав «КМО» (ТУ 20.13.62- 003-94508064-2017) толщиной влажного слоя 0,8 мм (расход состава, установленный изготовителем 1,0 кг/м ² без учета потерь)	№ 650 10000 кг	б/н	Дата изготовления: 09/08/2021 Гарантийный срок хранения – 12 месяцев; Гарантийный срок эксплуатации – 25 лет со дня нанесения в пределах гарантийного срока хранения.	25 кг	-	25 кг
10	Огнестойкий состав «КМО» (ТУ 20.13.62- 003-94508064-2017) толщиной влажного слоя 1,0 мм (расход состава, установленный изготовителем 1,5 кг/м ² без учета потерь)	№ 650 10000 кг	б/н	Дата изготовления: 09/08/2021 Гарантийный срок хранения – 12 месяцев; Гарантийный срок эксплуатации – 25 лет со дня нанесения в пределах гарантийного срока хранения.	50 кг	-	50 кг
11	Огнестойкий состав «КМО» (ТУ 20.13.62- 003-94508064-2017) толщиной влажного слоя не менее 1,6 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 2,0 кг/м ² без учета потери)	№ 650 10000 кг	б/н	Дата изготовления: 09/08/2021 Гарантийный срок хранения – 12 месяцев; Гарантийный срок эксплуатации – 25 лет со дня нанесения в пределах гарантийного срока хранения.	50 кг	-	50 кг
12	Огнестойкий состав «КМО» (ТУ 20.13.62- 003-94508064-2017) толщиной влажного слоя не менее 1,8 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 2,2 кг/м ² без учета потери)	№ 650 10000 кг	б/н	Дата изготовления: 09/08/2021 Гарантийный срок хранения – 12 месяцев; Гарантийный срок эксплуатации – 25 лет со дня нанесения в пределах гарантийного срока хранения.	50 кг	-	50 кг

Сведения об упаковке (форма выпуска, тара, номинальное количество в единице потребительской упаковки (при необходимости), масса нетто и объем (при необходимости)):

1. Каждая секция воздуховода огнестойкого без упаковки, имеется маркировка этикеткой, на которой указано:

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам.
Полное или частичное воспроизведение протокола и (или) результатов лабора-
торной деятельности допускается только с письменного разрешения ИЛ
ООО «ПСК»

Всего листов 32. Лист 29
Подпись: 

Протокол № ППБ-882/10-2021 от 06.10.2021 г.

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПОЖАРНАЯ СЕРТИФИКАЦИОННАЯ КОМПАНИЯ»**

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц ТРПБ.RU.ИН90 выдан 13.04.2015 г. Федеральной службой по аккредитации

сечение, мм; толщина металла, мм; дата производства.

2. Заглушки воздуховода без упаковки, имеется маркировка этикеткой, на которой указано: сечение, мм; толщина металла, мм; дата производства.

3. Прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017) рулоны упакованы в полиэтиленовую пленку. На каждое упаковочное место прикрепляется этикетка, в которой указано: наименование изделия и его условное обозначение; наименование, адрес предприятия-изготовителя и его товарный знак; дату изготовления; номер партии; номинальные размеры; вид обкладки; гарантийный срок хранения; штамп ОТК.

4. Огнезащитный состав «КМО» (ТУ 20.13.62-003-94508064-2017) упакован в ведра, на упаковку нанесена этикетка с маркировкой, содержащей следующие данные: наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак; адрес предприятия-изготовителя; наименование продукции и обозначение настоящих технических условий; номер партии; массу нетто или объем, мл (л); дату изготовления (месяц, год); гарантийный срок хранения; назначение и способ применения; предупредительную надпись: «Предохранять от действия прямых солнечных лучей»; отметку о прохождении технического контроля; клеймо ОТК.

Заключение о соответствии маркировки требованиям технического регламента (технических регламентов), нормативно-правовым документам:

Маркировка и упаковка соответствуют п.5 Технологического регламента №94508064/2, п.п 1.4, 1.5 ТУ 23.99.19-005-94508064-2017, п.п 1.4, 1.5 ТУ 20.13.62-003-94508064-2017.

Анализ соответствия показателей назначения и других основных характеристик требованиям нормативных и технических документов:

Воздуховоды огнестойкие металлические, являются средством огнезащиты стальных конструкций, что позволяет их отнести к объектам технического регулирования Технического регламента Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» (ТР ЕАЭС 043/2017).

назначение продукции, рекламация по применению продукции, другие основные характеристики продукции, обеспечивающие возможность оптимального отнесения заявленной продукции к продукции, являющейся объектом технического регулирования технического регламента

Образцы, отобраны с учетом однородности партии, представительности выборки по составу, представительности выборки по количеству.

Отобранные образцы продукции по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, предназначенной для реализации потребителю (приобретателю).

Образцы соответствуют идентификационным признакам заявленной на сертификацию продукции согласно заявке № 810-СС/07-2021 от 30.07.2021 г.

Отобранный образец (отобранные образцы) отнесен к типовому представителю (типовым представителям) заявленной на сертификацию продукции в связи

Отобранные образцы идентичны партии продукции, по внешнему виду, маркировке, упаковке.

основание (причина, мотив, повод)

В качестве типовых (-ого) образцов (-а) отобрано:

1. Воздуховод огнестойкий металлический из оцинкованной стали, толщиной стенки 0,8 мм, прямоугольного сечения размером 800х400 мм. (ТР № 94508064/2), с применением комплексной системой конструктивной огнезащиты «ИГНИСВЕНТ ПЛИОС» - 24 секций в количестве 26 400 мм;

2. Заглушка воздуховода прямоугольного сечения размером 800х400 мм - 6 шт;

3. Прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017), плотностью 90 кг/м², толщиной 5 мм - 72 м²;

4. Прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017), плотностью 90 кг/м², толщиной 8 мм - 36 м²;

5. Прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017), плотностью 90 кг/м², толщиной 10 мм - 36 м²;

6. Прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017), плотностью 90 кг/м², толщиной 13 мм - 36 м²;

7. Прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны «ПМБОР-Ф» (ТУ 23.99.19-005-94508064-2017), плотностью 90 кг/м², толщиной 16 мм - 36 м²;

8. Огнезащитный состав «КМО» (ТУ 20.13.62-003-94508064-2017) толщиной влажного слоя 0,4 мм (расход состава, установленный изготовителем 0,5 кг/м² без учета потерь) - 25 кг;

9. Огнезащитный состав «КМО» (ТУ 20.13.62-003-94508064-2017) толщиной влажного слоя 0,8 мм (расход состава, установленный изготовителем 1,0 кг/м² без учета потерь) - 25 кг;

10. Огнезащитный состав «КМО» (ТУ 20.13.62-003-94508064-2017) толщиной влажного слоя 1,0 мм (расход состава, установленный изготовителем 1,5 кг/м² без учета потерь) - 50 кг;

11. Огнезащитный состав «КМО» (ТУ 20.13.62-003-94508064-2017) толщиной влажного слоя не менее 1,6 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 2,0 кг/м² без учета потерь) - 50 кг;

12. Огнезащитный состав «КМО» (ТУ 20.13.62-003-94508064-2017) толщиной влажного слоя не менее 1,8 мм (расход состава, установленный изготовителем не менее 2,2 кг/м² без учета потерь) - 50 кг.

Условия хранения:

п п.5 Технологического регламента №94508064/2;

п.6 ТУ 23.99.19-005-94508064-2017;

п.6 ТУ 20.13.62-003-94508064-2017.

Отобранные для испытаний образцы опечатаны, упакованы и изолированы от остальной продукции.

Отобранные образцы были изолированы от остальной продукции и опечатаны экспертом ОС ООО «ПСК» С.И.

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПОЖАРНАЯ СЕРТИФИКАЦИОННАЯ КОМПАНИЯ»**

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц ТРПБ.RU.ИН90 выдан 13.04.2015 г. Федеральной службой по аккредитации

Бадрутдинова.

На образцы для испытаний были наклеены этикетки с указанием номеров образцов (§10.1, §10.2, §10.3, §10.4, §10.5, §10.6), даты и номера акта отбора (§10-СС/07-2021 от 10.08.2021 г.), проставлением должности, Ф.И.О. и подписи представителя (эксперт, С.И. Бадрутдинова, подпись):

Ответственный за хранение, упаковку, транспортировку и условия доставки образцов в испытательную лабораторию (центр):

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «ИЗОЛПРОЕКТ» (ООО «ИЗОЛПРОЕКТ»).

Образцы после испытаний:

☐ — вернуть Заявителю;

☐ не возвращать Заявителю (Заявитель не предъявляет требований к возврату образцов после проведения испытаний).

☐ контрольный образец подлежит ответственному хранению у Заявителя

Дополнительная информация:

Образцы, используемые для испытаний, являются образцами для идентификации.

По завершении испытаний, пригодные к дальнейшему использованию по назначению, а также не использованные остатки проб подлежат возврату Заявителю в срок до 14 календарных дней с момента выдачи протокола (отчета) испытаний (за счет средств заявителя).

Для продукции, подвергнутой разрушающему контролю, образцы продукции, не пригодные к дальнейшему использованию по назначению, подлежат списанию в присутствии Заявителя.

Заявитель может отказаться от своего присутствия при списании образцов путем отправки официального уведомления.

Орган по сертификации или испытательная лаборатория не несёт ответственности за целостность и перевозку образцов, ответственность остается за Заявителем.

От Органа по сертификации:

Эксперт

С.И. Бадрутдинова
подпись

С.И. Бадрутдинова
фамилия, инициалы

От Заявителя (Представитель заявителя):

Генеральный директор
должность

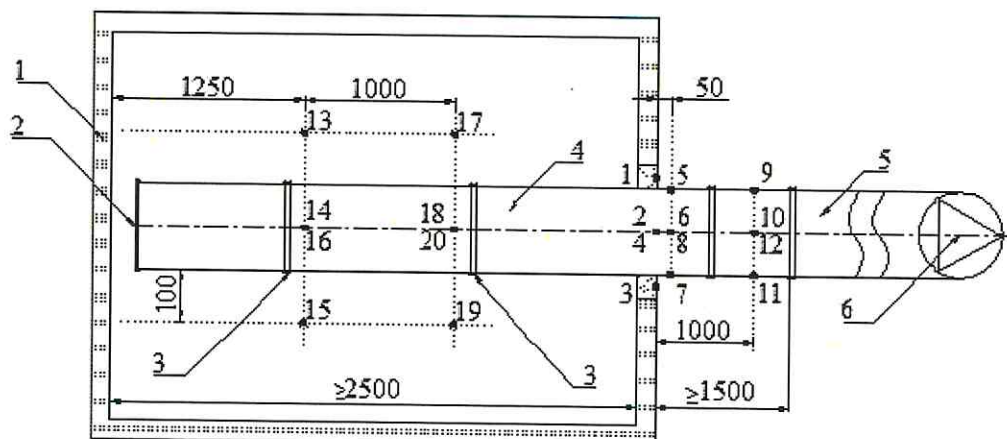
А.В. Безубов
подпись

А.В. Безубов
фамилия, инициалы

*форма Акта рекомендуемая



Приложение Б



1 - печь; 2 - заглушенный торец образца; 3 - места сочленения элементов образца; 4 - испытуемый образец воздуховода (с отверстием или без него); 5 - переходной элемент; 6 - вентилятор; ● - ТЭП, установленные: 1-4 - на поверхности уплотнений воздуховода в проеме печи; 5-12 - на необогреваемых поверхностях воздуховода; 13-20 - в печи

---- КОНЕЦ ----